

YÜKSEK KALİTE ALÜMİNYUM KÜLÇE

HIGH-QUALITY
ALUMINUM INGOTS



TEM METAL®

TR | ENG

www.temmetal.com.tr



HAKKIMIZDA

TEM METAL Türkiye’de alüminyum külçe imalatında sektörün önde gelen en büyük ve en dinamik üreticisidir. 1999 yılında metal ticareti yaparak sektörde kendine yer edinen TEM METAL, profesyonel alanda oluşan talebe karşı inşaat, beyaz eşya, aydınlatma ve otomotiv sektöründe alüminyum kullanımının arttığını görmüştür. Alüminyum alaşımli külçe üretimine ilk olarak 2000 yılında İstanbul Organize Sanayi Bölgesi’nde başlayan TEM METAL, otomotiv firmalarının oluşan yoğun ürün taleplerine karşılık ideal ve kaliteli üretimini analiz laboratuvarı ile normlara uygun olarak müşterilerine sunmuştur.

Gelişen sektör ile birlikte kurumsallaşan firmamız her geçen gün inovasyona önem vererek müşteri memnuniyetini ön planda tutmaktadır. 2008 yılında müşterilerimizin taleplerine daha iyi hizmet verebilmek amacıyla Dilovası/Kocaeli’nde bulunan modern filtre donanımlı tamamen çevre dostu modern alüminyum teknolojisine sahip firmamıza taşındık. Üretimini tamamını Kocaeli’deki fabrikada gerçekleştiren TEM METAL’in merkez ofisi ise Topçular/İstanbul’da yer almaktadır.

Ürünlerini DIN EN ISO 9001:2008 sertifikası ile tescilleyen TEM METAL, uluslararası üretim kalitesi ile müşteri memnuniyetini ön planda tutarak yıllık 20.000 ton kapasite ile üretime devam etmektedir.

ABOUT US

TEM METAL is the largest and most dynamic leading manufacturer of aluminum ingots in the manufacturing sector in Turkey. TEM METAL, which acquired its place in the sector by doing metal trading in 1999, has seen the use of aluminum in construction, white goods, lighting and automotive sector to increase against the students who are formed professionally. TEM METAL, which started to manufacture aluminum alloy ingots in Istanbul Organized Industrial Zone in 2000, presented its customers with ideal and quality production in accordance with the norms, in response to the intensive product demands of automotive companies.

Our company which is becoming institutionalized with the developing sector keeps the importance of innovation every day and keeps customer satisfaction in the foreground. In 2008, we moved our company with modern filter equipped modern aluminum technology in Dilovası / Kocaeli in order to better serve our customers’ demands. The central office of TEM METAL, which carries out the entire production in the factory in Kocaeli, is located in Topçular / Istanbul.

Having registered its products with the certificate of DIN EN ISO 9001: 2008, TEM METAL continues its production with an annual production capacity of 20.000 tons keeping the customer satisfaction with the international production quality.

Güvenmekte Bir Yatırımdır.

Çünkü; Biz Her Yeni Gün İçin, Eski Fikrin Gittiğini ve Yenisinin Oluştüğünü Biliyoruz.

The trust is an investment. Because; when we go back to the old idea each new day, we know that the new one is happening.





HAMMADDE

Alüminyum metalin her geçen gün daha da değerli olduğunu anlayan TEM METAL, yaşadığımız gezegende en önemli kaynaklardan biri olarak gösterilen alüminyumun giderek azalması sebebiyle modern tesislerinde alüminyum hurdanın geri dönüşümünü yapar, üretimde kullandığı teknoloji ile titiz kontrollere tabii tutularak farklı evrelerde işlenen alüminyum böylece kaynak olarak tekrar kullanılır. Bu sayede TEM METAL atıkların ortadan kaldırılmasına katkıda bulunurken, gelecek nesillere temiz bir çevre bırakılmasına da yardımcı olur.

TEM METAL, üstün teknolojiye sahip modern tesisi ve alanında uzman çalışanlarıyla birlikte alüminyum çeşitlerini geri dönüştürerek alüminyum külçe olarak otomotiv, beyaz eşya ,inşaat, aksesuar ve makine sektöründe kullanılmasına kaynak sağlar.

RAW MATERIALS

TEM METAL, which understands that aluminum metal is more and more valuable every passing day, recycles aluminum scrap in its modern facilities due to the decreasing of aluminum which is shown as one of the most important sources on the planet that we live on. Aluminum processed in different stages is used again as welding source. In this respect, TEM METAL contributes to the removal of wastes, helping to leave a clean environment for future generations.

TEM METAL is a source of aluminum ingots for use in the automotive, white goods, construction, accessories and machinery industries by recycling aluminum types together with its modern facilities with superior technology and experts in its field.



Alüminyum hurda seçimi
Aluminum scrap selection

Sevkiyat ve paketleme
Shipping and packaging



Üretim Süreci

Production Process



Alüminyum ergitme
Aluminum melting



Alüminyum döküm konveyörü
Aluminum casting conveyor



Alüminyum külçe
Aluminum ingot



ÜRETİM

TEM METAL, sürdürülebilirlik anlayışı, her zaman daha iyisini yapma prensibi ve inandığı güçlü ruh ilkeleriyle en iyi teknolojiyi kullanarak üretim çalışmalarına devam etmektedir.

Türkiye'den ve yurt dışından elde edilen alüminyum hurdaların, doğalgazlı brülörle çalışan reverber ve döner fırınlarda ergitilerek geri dönüştürülmesiyle başlayan üretim süreci, metalin yanmasını engellemek için ocaklara tuz ilave edilmesiyle devam eder. Döner fırınlarda eritildikten sonra alüminyum tutma fırınına taşınır. Alüminyum tutma fırınına taşınan malzemeye metal katkıları olarak bakır ve silisyum eklenir. Filtrasyonları yapılan ve gazdan arındırılan ürün kimyasal analizlerden geçerek döküm konveyörüne yönlendirilir. Böylece alüminyum külçe dökümü yapılarak üretim süreci tamamlanır.

PRODUCTION

TEM METAL is continuing its production studies with the concept of sustainability, the principle of always doing better and using the best technology with its strong spirit principles.

Turkey and the aluminum scrap derived from abroad, natural gas-fired reverberatory and rotary furnaces operated by melting the recycled starting the production process, the combustion furnace to prevent the metal salt by the addition continues. After being melted in rotary kilns, it is transported to the aluminum holding furnace. Copper and silicon are added as metal additives to the material carried to the aluminum holding furnace. The filtered and degassed product passes through the chemical analysis and is directed to the casting conveyor. Thus, the production process is completed by casting aluminum ingots.





KALİTE

Tem Metal San. Ve Tic. Ltd. Şti. vizyonu doğrultusunda araştırmalarıyla her gün daha da büyüyerek, gelişen ve güncel teknolojileri kullanarak, yüksek üretim gücüne sahip olmayı hedefleyerek müşterilerine kaliteli bir ürün sunar.

Üretimin çeşitli aşamalarında alüminyum numunelerinin kontrol edilmesi için en gelişmiş makineleri kullanarak, analizlerini titizlikle yapıp müşterilerin istediği özelliklerde alüminyum külçe üretimini gerçekleştirir.

Alüminyum maddelerinin fabrikamıza gelişinden başlayarak, radyoaktif kontrollerinin yapılıp müşteriye teslim edilmesine kadar kontrollerine devam eder.

Tem Metal kalite yönetim sisteminin ISO 9001 sertifikası standardının gereklerini yerine getirecek şekilde tüm müşterilerinin ihtiyaçlarını sürekli iyileştirerek, devamlılık felsefesiyle kaliteli alüminyum külçe üretmeyi ve alüminyum döküm sektöründe kalitede lider olmayı hedef seçmiştir.



QUALITY

Tem Metal San. And Tic. Ltd. Sti. with the aim of having a high production power by using developing and up-to-date technologies, raising day by day is offering a quality product to its customers.

Utilizing the most advanced machines for controlling aluminum samples at various stages of production, it performs its analyzes rigorously and produces aluminum ingots in the specifications desired by the customers.

Aluminum materials continue to be checked from the moment of fabrication until the radioactive controls are made and delivered to the customer.

Tem Metal aims to be a leader in aluminum casting industry by producing high quality aluminum ingots with continuing philosophy by continuously improving the needs of all customers to meet the requirements of ISO 9001 certificate standard of the quality management system.

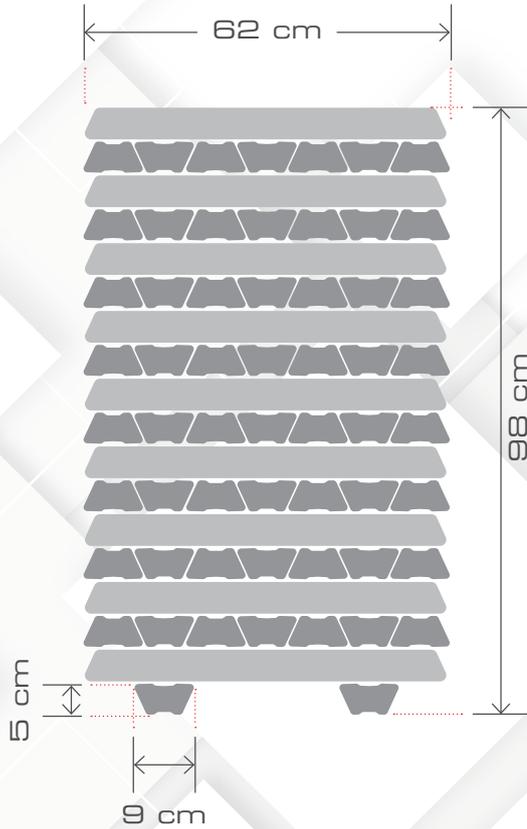




Alaşımli külçe / Alloy ingot

Teknik Özellikler / Technical Specifications

Birim ağırlık / Unit weight: 5-8 kg
Palet ağırlık / Pallet weight: 500-1000 kg



Deoksidant külçe / Deoxidant ingot

Teknik Özellikler / Technical Specifications

Birim ağırlık / Unit weight: 2-5-7 kg
BigBag ambalajlı / Bigbag packaged: 1000-1500 kg
Al%: 90 -> 99%



Deoksidant Piramit - Yarım Küre Deoxidant pyramide - Hemisphere

Teknik Özellikler / Technical Specifications

Birim ağırlık / Unit weight: 100-370 gr
BigBag ambalajlı / Bigbag packaged: 1000-1500 kg
Al%: 95 -> 99%

TEM METAL ALÜMİNYUM KÜLÇE ALAŞIMLARI VE KİMYASAL SPEKLERİ
TEM METAL aluminum ingot alloys and chemical spells

Alaşım Grubu alloy group	Ürün Cinsi / Product Type	Kimyasal Elementler / Chemical Elements													
		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Diğer Other	Alüminyum Aluminum	
ENAC-46300	EN AC-Al Si7Cu3Mg	6,5 bis 8,0	0,8 (0,7)	3,0 bis 4,0	0,20 bis 0,65	0,30 bis 0,60 (0,35 bis 0,60)	-	0,30	0,65	0,15	0,10	0,25 (0,20)	0,05	0,25	Rest
ENAC-46400	EN AC-Al Si9Cu1Mg	8,3 bis 9,7	0,8 (0,7)	0,8 bis 1,3	0,15 bis 0,55	0,25 bis 0,65 (0,30 bis 0,65)	-	0,20	0,80	0,10	0,10	0,10 bis 0,20 (0,10 bis 0,18)	0,05	0,25	Rest
5075 LM 24	EN AC-Al Si9Cu3(Fe) (Zn)	8,0 bis 11,0	1,3 (0,6 bis 1,2)	2,0 bis 4,0	0,55	0,05 bis 0,55 (0,15 bis 0,55)	0,15	0,55	3,00	0,35	0,25	0,25 (0,20)	0,05	0,25	Rest
LM 27	EN AC-Al Si7Cu2	6,0 bis 8,0	0,8 (0,7)	1,5 bis 2,5	0,15 bis 0,65	0,35	-	0,35	1,00	0,25	0,15	0,25 (0,20)	0,05	0,15	Rest
231 a LM 20	EN AC-Al Si12(Cu)	10,5 bis 13,5	0,8 (0,7)	1,0 (0,9)	0,05 bis 0,05	0,35	0,10	0,30	0,55	0,20	0,10	0,20 (0,15)	0,05	0,25	Rest
231.D	EN AC-Al Si12Cu1(Fe)	10,5 bis 13,5	1,3 (0,6 bis 1,1)	0,7 bis 1,2	0,55	0,35	0,10	0,30	0,55	0,20	0,10	0,20 (0,15)	0,05	0,25	Rest
260 LM 13	EN AC-Al Si12CuNiMg	10,5 bis 13,5	0,7 (0,6)	0,8 bis 1,5	0,35	0,8 bis 1,5 (0,9 bis 1,5)	-	0,7-1,3	0,35	-	-	0,25 (0,20)	0,05	0,15	Rest
242	EN AC-Al Mg3(b)	0,55 (0,45)	0,55 (0,45)	0,10 (0,08)	0,45	2,5 bis 3,5 (2,7 bis 3,5)	-	-	0,10	-	-	0,20 (0,15)	0,05	0,15	Rest
242	EN AC-Al Mg3(a)	0,55 (0,45)	0,55 (0,40)	0,05 (0,03)	0,45	2,5 bis 3,5 (2,7 bis 3,5)	-	-	0,10	-	-	0,20 (0,15)	0,05	0,15	Rest
349	EN AC-Al Mg9	2,50	1,0 (0,45 bis 0,9)	0,10 (0,08)	0,55	8,0 bis 10,5 (8,5 bis 10,5)	-	0,10	0,25	0,10	0,10	0,20 (0,15)	0,05	0,15	Rest
ENAC-51300	EN AC-Al Mg5	0,55 (0,35)	0,55 (0,45)	0,10 (0,05)	0,45	4,5 bis 6,5 (4,8 bis 6,5)	-	-	0,10	-	-	0,20 (0,15)	0,05	0,15	Rest
ENAC-51400	EN AC-Al Mg5(Si)	1,5 (1,3)	0,55 (0,45)	0,05 (0,03)	0,45	4,5 bis 6,5 (4,8 bis 6,5)	-	-	0,10	-	-	0,20 (0,15)	0,05	0,15	Rest
ENAC-71000	EN AC-Al Zn5Mg	0,30 (0,25)	0,80 (0,70)	0,15 bis 0,35	0,40	0,40 bis 0,70 (0,45 bis 0,70)	0,15 bis 0,60	0,05	4,50 bis 6,00	0,05	0,05	0,10 bis 0,25 (0,12 bis 0,20)	0,05	0,15	Rest
ENAC-44000	EN AC - Al Si11	10,0 bis 11,8	0,19 (0,15)	0,05 (0,03)	0,10	0,45	-	-	0,07	-	-	0,15	0,03	0,10	Rest
ENAC-44100	EN AC - Al Si12 (b)	10,5 bis 13,5	0,65 (0,55)	0,15 (0,10)	0,55	0,10	-	0,10	0,15	0,10	-	0,20 (0,15)	0,05	0,15	Rest
ENAC-44200	EN AC - Al Si12(a)	10,5 bis 13,5	0,55 (0,40)	0,05 (0,03)	0,35	-	-	-	0,10	-	-	0,15	0,05	0,15	Rest
ENAC-44300	EN AC - Al Si12 (Fe)	10,5 bis 13,5	1,0 (0,45 bis 0,9)	0,10 (0,08)	0,55	-	-	-	0,15	-	-	0,15	0,05	0,25	Rest
ENAC-44400	EN AC - Al Si9	8,0 bis 11,0	0,65 (0,55)	0,10 (0,08)	0,50	0,10	-	0,05	0,15	0,05	0,05	0,15	0,05	0,15	Rest
ENAC-45000	EN AC - Al Si6Cu4	5,0 bis 7,0	1,0 (0,9)	3,0 bis 5,0	0,20 bis 0,65	0,55	0,15	0,45	2,00	0,30	0,15	0,25 (0,20)	0,05	0,35	Rest
ENAC-45100	EN AC - Al Si5Cu3Mg	4,5 bis 6,0	0,60 (0,50)	2,6 bis 3,6	0,55	0,15 bis 0,45 (0,20 bis 0,45)	-	0,10	0,20	0,10	0,05	0,25 (0,20)	0,05	0,15	Rest

TEM METAL ALÜMİNYUM KÜLÇE ALAŞIMLARI VE KİMYASAL SPEKLERİ
TEM METAL aluminum ingot alloys and chemical spells

Alaşım Grubu alloy group	Ürün Cinsi / Product Type	Kimyasal Elementler / Chemical Elements													
		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Diğer Other	Alüminyum Aluminum	
LM4	EN AC-45200 EN AC - Al Si5Cu3Mn	4,5 bis 6,0	0,8 (0,7)	2,5 bis 4,0	0,20 bis 0,55	0,40	-	0,30	0,55	0,20	0,10	0,20 (0,15)	0,05	0,25	Rest
LM16	EN AC-45300 EN AC - Al Si5Cu1Mg	4,5 bis 5,5	0,65 (0,55)	1,0 bis 1,5	0,55	0,35 bis 0,65 (0,40 bis 0,65)	-	0,25	0,15	0,15	0,05	0,55 bis 0,25 (0,05 bis 0,25)	0,05	0,15	Rest
LM22	EN AC-45400 EN AC - Al Si5Cu3	4,5 bis 6,0	0,60 (0,50)	2,5 bis 3,6	0,55	0,05	-	0,10	0,20	0,10	0,05	0,25 (0,20)	0,05	0,15	Rest
226 D	EN AC-46000 EN AC-Al Si9Cu3 (Fe)	8,0 bis 11,0	1,3 (0,6 bis 1,1)	2,0 bis 4,0	0,55	0,05 bis 0,55 (0,15 bis 0,55)	0,15	0,55	1,20	0,35	0,25	0,25 (0,20)	0,05	0,25	Rest
5076/LM2	EN AC-46100 EN AC-Al Si11Cu2 (Fe)	10,0 bis 12,0	1,1 (0,45 bis 1,0)	1,5 bis 2,5	0,55	0,30	0,15	0,45	1,70	0,25	0,25	0,25 (0,20)	0,05	0,25	Rest
226A	EN AC-46200 EN AC - Al Si8Cu3	7,5 bis 9,5	0,8 (0,7)	2,0 bis 3,5	0,15 bis 0,65	0,05 bis 0,55 (0,15 bis 0,55)	-	0,35	1,20	0,25	0,15	0,25 (0,20)	0,05	0,25	Rest
	EN AC-21000 EN AC-Al Cu4MgTi	0,20 (0,15)	0,35 (0,30)	4,2 bis 5,0	0,10	0,15 bis 0,35 (0,20 bis 0,35)	-	0,05	0,10	0,05	0,05	0,15 bis 0,30 (0,15 bis 0,25)	0,03	0,10	Rest
	EN AC-21100 EN AC-Al Cu4Ti	0,18 (0,15)	0,19 (0,15)	4,2 bis 5,2	0,55	-	-	-	0,07	-	-	0,15 bis 0,30 (0,15 bis 0,25)	0,03	0,10	Rest
A-52 GT	EN AC-41000 EN AC-Al Si2MgTi	1,6 bis 2,4	0,60 (0,50)	0,10 (0,08)	0,30 bis 0,50	0,45 bis 0,65 (0,50 bis 0,65)	-	0,05	0,10	0,05	0,05	0,05 bis 0,20 (0,07 bis 0,15)	0,05	0,15	Rest
LM1 25	EN AC-42000 EN AC-Al Si7Mg	6,5 bis 7,5	0,55 (0,45)	0,20 (0,15)	0,35	0,20 bis 0,65 (0,25 bis 0,65)	-	0,15	0,15	0,15	0,05	0,05 bis 0,25 (0,05 bis 0,20)	0,05	0,15	Rest
	EN AC-42100 EN AC-Al Si7Mg0,3	6,5 bis 7,5	0,19 (0,15)	0,05 (0,03)	0,10	0,25 bis 0,45 (0,30 bis 0,45)	-	-	0,07	-	-	0,08 bis 0,25 (0,10 bis 0,18)	0,03	0,10	Rest
	EN AC-42200 EN AC-Al Si7Mg0,6	6,5 bis 7,5	0,19 (0,15)	0,05 (0,03)	0,10	0,45 bis 0,70 (0,50 bis 0,70)	-	-	0,07	-	-	0,08 bis 0,25 (0,10 bis 0,18)	0,03	0,10	Rest
239	EN AC-43000 EN AC-Al Si10Mg (a)	9,0 bis 11,0	0,55 (0,40)	0,05 (0,03)	0,45	0,20 bis 0,45 (0,25 bis 0,45)	-	0,05	0,10	0,05	0,05	0,15	0,05	0,15	Rest
239/LM9	EN AC-43100 EN AC-Al Si10Mg (b)	9,0 bis 11,0	0,55 (0,45)	0,10 (0,08)	0,45	0,20 bis 0,45 (0,25 bis 0,45)	-	0,05	0,10	0,05	0,05	0,15	0,05	0,15	Rest
233	EN AC-43200 EN AC-Al Si10Mg (Cu)	9,0 bis 11,0	0,65 (0,55)	0,35 (0,30)	0,55	0,20 bis 0,45 (0,25 bis 0,45)	-	0,15	0,35	0,10	-	0,20 (0,15)	0,05	0,15	Rest
	EN AC-43300 EN AC-Al Si9Mg	9,0 bis 10,0	0,19 (0,15)	0,05 (0,03)	0,10	0,25 bis 0,45 (0,30 bis 0,45)	-	-	0,07	-	-	0,15	0,03	0,10	Rest
239D	EN AC-43400 EN AC-Al Si10Mg (Fe)	9,0 bis 11,0	1,0 (0,45 bis 0,90)	0,10 (0,08)	0,55	0,20 bis 0,50 (0,25 bis 0,50)	-	0,15	0,15	0,15	0,05	0,20 (0,15)	0,05	0,15	Rest



Tem Metal üretim faaliyetlerini gösterdiği alanda çevreye iyi entegre olmayı ve endüstriyel büyümenin çevresel mirasının korunmasında kalkınmayı sürdürebilmesi için çevre ile ayrılmaz gerçeği taşıdığına inanan Tem Metal her zaman ekolojii ve doğayı korumaya özen göstermenin bilincinde olarak dikkatli bir kontrol sistemi ve çevre yönetimine sahiptir.

Tem Metal en üstün teknolojileri uygulamak için sürekli çaba sarfeden üretim tekniklerine sahiptir. Tüm çevresel etkenleri performansını daha da artırmak için, sürekli iyileştirmek için çevre etkileri azaltılmış yeni üretim süreçlerini araştırmaya ve geliştirme tutkusuyla nitelikli personeli ve mevcut süreçleri geliştirir. Bu nedenle flitresyon sistemi ile donatılmış makinalara sahiptir. Verimliliğin en üst seviyede atıkların en aza indirilmesi Tem Metal'in hedeflerindedir.

Tem Metal believes that it has an inseparable truth with the environment so that it can be integrated well with the surrounding area and that it can continue its development in protecting the environmental heritage of industrial growth. Tem Metal always has a careful control system and environmental management in the consciousness of protecting ecology and nature.

Tem Metal has continuous production techniques to apply the most advanced technologies. To increase the performance of all environmental factors further qualified staff and existing processes are developed with the passion to explore and develop new production processes with reduced environmental impacts for continuous improvement. For this reason, it has a machine equipped with a flotation system. Reducing waste at the top of your productivity is the goal of Tem Metal.

Bu değerler; firmamızın temel kalite politikasıdır.
These values are the basic quality policy of our company.



METAL DÖKÜM TEKNOLOJİLERİ

METAL CASTING TECHNOLOGY



Merkez / Center

Rami Kışla Cad. Emintaş Binatlı San. Sit.
No: 25/20 Topçular-Eyüp İSTANBUL / TURKEY

T.: +90 (212) 613 92 78
F.: +90 (212) 577 74 34

Fabrika / Factory

Dilovası Organize Sanayi Bölgesi 4. Kısım
D-4012 Sokak No: 6 Dilovası KOCAELİ / TURKEY

T.: +90 (262) 724 84 30-95
F.: +90 (262) 724 88 31

info@temmetal.com.tr

www.temmetal.com.tr

